

設備 9. (設備条件書)

令和 6 年度国内肥料資源活用総合支援事業

国内肥料資源活用施設総合整備支援

配合肥料製造設備設置工事事業

配合肥料製造設備 仕様書 別紙 設備条件書

1	スクリーンコンベヤ	1 台	各搬送物の比重と体積差に対応するためにスクリーン羽根径を 350φ で長さ 3500 mm としインバーターによる速度可変型であること。 軸付スクリーンの材質はステンレスであり左巻きである。 ケースの材質は 3.2 ミリ厚・鉄製であり上部解放の U 字型で、取り外しができる格子状の蓋が装備されていること。 搬送能力は最大毎時 100 m ³ 2.2kw
2	バケットエレベーター	1 台	①から③へ、または①から④へ原料をスムーズに搬送できること。 ベルト式遠心排出でカップは鉄製で 400 mm ピッチであること。ベルトは耐油性に優れコンベヤベルトはコンベヤバルで堅牢に接合されていること。 機械巾は 250 mm で高さは 10m を有し、駆動伝達はローラーチェーンが採用されていること。 搬送能力は毎時 15 m ³ 1.5kw
3	粉砕機	1 台	一軸式の粉砕方式で高速回転する回転刃と固定刃、交換可能なスクリーンにより②から送られた原料を粉砕する。 回転刃の回転速度はインバーターによる可変型であること。 15kw
4	廻篩機	1 台	一方向流動式で回転する金網胴内を①から送られてきた原料が通過して網下の良品は次の工程へ、網を通過したそれ以外のものはライン外へ排出される。金網胴は 700 φ × 1200L 機械全体が鉄枠に覆われる形で粉塵が舞うことを防ぐ対策がなされていること。 075kw
5	スクリーンコンベヤ	1 台	③、④から排出された原料を⑥へ搬送する。 密閉型連続輸送機であり駆動伝達はローラーチェーンが採用されていること。 ケースは鉄製で上部は容易に開閉ができる蓋を有すること。 機長は 7.5m で搬送能力は毎時 60 m ³ 1.5kw

6	バケットエレベーター	1台	⑤から⑦-1へ、または⑤から⑧へ原料をスムーズに搬送できること。 ベルト式遠心排出でカップは鉄製で400mmピッチであること。ベルトは耐油性に優れコンベヤベルトはコンベヤバルで堅牢に接合されていること。 機械巾は250mmで高さは8.5mを有し、駆動伝達はローラーチェーンが採用されていること。 搬送能力は毎時15m ³ 1.5kw
7-1	スクレーパコンベヤ	1台	⑥から排出された原料を⑦-2へ搬送する。 密閉型連続輸送機であり駆動伝達はローラーチェーンが採用されていること。 ケースは鉄製で上部は容易に開閉ができる蓋を有すること。 機長は5mで搬送能力は毎時60m ³ 1.5kw
7-2	スクレーパコンベヤ	1台	⑦-1から排出された原料を⑦-3へ搬送する。 密閉型連続輸送機であり駆動伝達はローラーチェーンが採用されていること。 ケースはステンレス製で上部は容易に開閉ができる蓋を有すること。 機長は8.0mで搬送能力は毎時60m ³ 1.5kw
7-3	スクレーパコンベヤ	1台	⑦-2から排出された原料を既存の廻篩機へ搬送する。 密閉型連続輸送機であり駆動伝達はローラーチェーンが採用されていること。 ケースは鉄製で上部は容易に開閉ができる蓋を有すること。 機長は3.5mで搬送能力は毎時60m ³ 1.5kw
8	ストックタンク	1台	貯蔵可能量は5.5m ³ であること。 最長部1600φの上部円筒型下部円錐型で排出口には200φ手動式シャッターが搭載されていること。 上面、側面にそれぞれ点検口が1ヶ所ずつ設けられていること。上面は安全対策として手摺が設置してあること。
9	ローラーコンベヤ付台秤	1台	1200mm×1200mmの計量台であること。 上部にローラーコンベヤを有し計量後の移送が容易であること。 秤量1000kg、目量200g(ロードセル計量) AC100V

※ 機械の電源は特に指定がない場合は3相200Vとする。

その他の条件

1. 工事に関する法令を守り、消防等必要な申請書、届出書等を遅滞なく提出し許可等を受け完成後の検査を受けること。
2. アフターサービスについては、依頼後3時間以内に本工場にサービスマンが到着し対応ができること。
3. 本仕様書の記載寸法に対し同寸法でなくとも、同等の能力を有するものであればよい。

工事範囲

1. 機械工事（ピットについては建築工事とし、機械間の搬送設備工事と要所の踊場・スロープについては本工事とする。）
2. 電気設備工事（一次側については操作盤までは建築工事とする。）